



ESTADO DA BAHIA  
**CAMARA MUNICIPAL DE SERRINHA**  
Demonstrativo de Conta Bancária

AGOSTO/2021

| Conta                                                                  | Saldo Anterior  | Depósitos         | Saques            | Saldo Atual     |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| <b>11111190100 - BANCOS C/ÚNICA DE MOVIMENTAÇÃO</b>                    |                 |                   |                   |                 |
| 1111119010001 - CEF AG 0077 C/C - 253-3 - CÂMARA MUNICIPAL DE SERRINHA | 9.727,62        | 414.624,01        | 421.567,87        | 2.783,76        |
| <b>Soma:</b>                                                           | <b>9.727,62</b> | <b>414.624,01</b> | <b>421.567,87</b> | <b>2.783,76</b> |
| <b>Total Geral:</b>                                                    | <b>9.727,62</b> | <b>414.624,01</b> | <b>421.567,87</b> | <b>2.783,76</b> |

ALEXANDRO DOS REIS MENEZES  
**PRESIDENTE Mat.743**

ANTONIO CARLOS SANTANA FILHO  
**CARGOS CRC.029989/O-2**