



**ESTADO DA BAHIA**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SERRINHA**

Exercício de 2021



Processo: 07/807/e22 - Doc: 8 - Documento Assinado Digitalmente por: ALEXANDRO DOS REIS MENEZES - 07/04/2022 20:59:47. FABIANA PESSOA DE OLIVEIRA  
Acesse em: <https://eicm.ba.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 3355784d-1693-4d19-8f45-53dd4eb487d

**DEMONSTRATIVO DE BENS IMÓVEIS**

(Art.9º, Item 41, da Resolução TCM nº 1.060/2005)

Bens	Saldo Anterior	Incorporação (Resultante da Execução Orçamentária)	Baixas (Resultante da Execução Orçamentária)	Incorporação (Independente da Execução Orçamentária)	Baixas (Independentes da Execução Orçamentária)	Depreciação	Alienação	Saldo Atual*
BENS IMÓVEIS	1.076.548,81	-	-	-	-	45.183,04	-	1.031.365,77
<b>TOTAL</b>	<b>1.076.548,81</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>45.183,04</b>	<b>-</b>	<b>1.031.365,77</b>

Serrinha (Ba), 31/12/2021

**Alexandro dos Reis Menezes**  
Presidente da Câmara Municipal

**Antonio Carlos Santana Filho**  
Contador CRC/Ba n.º 029.989/O-2